

⑨日本国特許庁(JP)

⑩特許出願公開

⑪公開特許公報(A) 平3-180350

⑫Int. Cl.<sup>5</sup>  
B 41 J 2/045  
2/055

識別記号 庁内整理番号

⑬公開 平成3年(1991)8月6日

7513-2C B 41 J 3/04 103 A  
審査請求 未請求 請求項の数 1 (全3頁)

⑭発明の名称 インクジェットヘッド

⑮特願 平1-319258

⑯出願 平1(1989)12月8日

⑰発明者 片倉 孝浩 長野県諏訪市大和3丁目3番5号 セイコーホーリング株式会社内

⑱出願人 セイコーホーリング株式 東京都新宿区西新宿2丁目4番1号

⑲代理人 弁理士 鈴木 喜三郎 外1名

明細書

3. 発明の詳細な説明

〔産業上の利用分野〕

本発明はインクジェット記録に係わるもので、特にインク中ににおいて圧力発生器を駆動させ、ノズル開口よりインクを吐出させて印字を行うインクジェットヘッドに関する。

〔従来の技術〕

この種の印字機構は特公昭60-8953等により公知である。この構造では、圧電運動を発生させる圧電変換器が棒状に形成されて棒の端のように平行に配置された両持ち梁状振動子または片持ち梁状振動子であり、振動子の片面には金属薄層が形成された積層構造であり、複数の相並列した棒が棒の背部を介して結合されていた。

〔発明が解決しようとする課題〕

しかし前述の従来技術における片持ち梁構造では、圧電変換器の固定部分においても金属薄層が均一の厚さで形成されていたため、固定部分においても振動する力が働き、隣接圧電変換器に影響を与える、良好な印字品質が得られないという欠点

1. 発明の名称

インクジェットヘッド

2. 特許請求の範囲

複数個のノズル開口部にある間隔をもって対向してインク中に該ノズル開口部と1対1に配置された圧電変換器を備え、該圧電変換器をインク中で動作させ前記ノズル開口部よりインク滴を吐出させるオンディマンド型インクジェットヘッドにおいて、

前記圧電変換器は圧電効果により振動運動を行う、圧電素子と少なくとも1層以上からなる金属薄層との積層構造であり、該圧電変換器は互いに平行に配置された支持基板に固定された棒状の片持ち梁構造であり、梁の固定部分においては前記金属薄層は棒と垂直方向に構造に分割形成されていることを特徴とするインクジェットヘッド。

があった。さらに、固定部分における接合部に過大な応力が加わり、接合部の変形あるいは圧電変換器の剥離、ノズル基板の変形等が発生するという問題もあった。

#### 〔課題を解決するための手段〕

本発明によれば、複数個のノズル開口部にある間隔をもって対向してインク中に該ノズル開口部と 1 対 1 に配置された圧電変換器を備え、該圧電変換器をインク中で動作させ前記ノズル開口近傍のインクの圧力を高めて前記ノズル開口部よりインク滴を吐出させるオンディマンド型インクジェットヘッドにおいて、前記圧電変換器は圧電効果により振動運動を行う、圧電素子と少なくとも 1 層以上からなる金属層との積層構造であり、該圧電変換器は互いに平行に配置された支持基板に固定された棒状の片持ち梁構造であり、棒の固定部分においては前記金属層は梁と垂直方向に継続状に分割形成されていることを特徴とする。

#### 〔作用〕

発明の前記の構成によれば、片持ち梁構造であ

る棒状の圧電セラミック 1 1 と、棒状の圧電セラミック 1 1 を固定する支持基板 1 2 と、圧電セラミック 1 1 の両面に形成された電極 1 3 と、電極 1 3 上のノズルプレート側の面に形成された金属層 1 4 及び固定部分においては棒と垂直に分割形成された金属層 1 4' からなる圧電変換器 1 5 と、圧電変換器 1 5 と対向して配置されたノズル開口 1 6 を有するノズルプレート 1 7 と、圧電変換器に動作電気信号を伝える FPC 1 8 とによって構成されている。この圧電変換器 1 5 は、電圧印加により変位してノズル開口 1 6 近傍のインクの圧力を高めてノズル開口 1 6 よりインク滴を吐出させる。金属層 1 4 は、圧電セラミック 1 1 の圧電特性である横伸縮振動をたわみ振動に変換させる機能を持っている。

金属層 1 4 及び 1 4' は熱膨脹が圧電セラミック 1 1 の熱膨脹と近似する材料であるインバー鋼を用いた。この構成により、圧電変換器 1 5 とノズルプレート 1 7 との間隙寸法は温度依存性を持たず、ほぼ一定している。本実施例においては、

#### 特開平3-180350(2)

る圧電変換器の固定部分では、金属層が分割されているため振動運動の振幅を非常に小さくすることができます、隣接圧電変換器どうしが影響しあうことがなく、また固定部分に加わる応力も非常に小さくなることから、圧電変換器やノズル基板、接合部等の変形あるいは剥離といった問題も発生しない、高印字品質かつ高信頼性のインクジェットヘッドを提供することが可能となる。

#### 〔実施例〕

次に、本発明の実施例を図面に基づいて説明する。

第 1 図は本発明の印字記録装置の構成を示す実施例である。ガイド軸 6、7 によって案内されて記録媒体 1 の幅方向 (10 方向) に移動するキャリッジ 8 に搭載されたインクジェットヘッド 9 と記録媒体 1 を移動させる紙送りローラー 2、3 とプラテン 4 とによって構成されている。

第 2 図は本発明のインクジェットヘッドの圧電変換器およびノズルプレートの部分の 1 実施例を示す図であり、複数本の互いに平行に配置された

固定部分における棒状の金属層 1 4' は幅 0.2 mm、隙間 0.2 mm の寸法とした。

支持基板 1 2 にはストライプ状に導体がバターニングされており、FPC 1 8 とはんだ 2 0 により接合されている。圧電変換器 1 5 と支持基板 1 2 との結合部材には導電性物質 2 1 が分散されているため、圧電変換器 1 5 には FPC 1 8 からの動作電気信号が伝達される。本実施例においては、結合部材は導電性の粒子が分散されたポリイミド樹脂を用いたが、これに限るものではなくはんだ付けやろう付け等を用いても同様の効果があり、使用するインクあるいは使用温度等を考慮して選択する。

支持基板 1 2 に固定された圧電変換器 1 5 はダイシング等により棒状に分割されたのち、圧電変換器 1 5 の金属層 1 4 及び 1 4' を研磨により各々の棒状圧電変換器の平面出しを行い、固定部分の金属層 1 4' とノズルプレート 1 7 とを接合する。固定部分の金属層 1 4' は棒状圧電変換器 1 5 と垂直方向に継続状に形成されているため、接合

特開平3-180350(3)

材は第2図に示す様に金属層の隙間に流れ、ノズルプレート17と固定部の金属層14'はギャップ材18を介して密着し、ノズル部での正確変換器15とノズルプレート17との間隔を一定に制御することが可能となる。

〔発明の効果〕

以上述べたように本発明によれば、圧電変換器の固定部分での応力を非常に小さくすることができます。長期信頼性に優れ、隔壁圧電変換器の影響を受けず、かつ複数本平行に配列された棒状の圧電変換器とノズルとの間隔を、ノズル開口部において一定にさせることができ、インク吐出速度、インク吐出量、インク吐出量の安定した印字品質の優れたインクジェットヘッドを安価に供給することができる。

4. 図面の簡単な説明

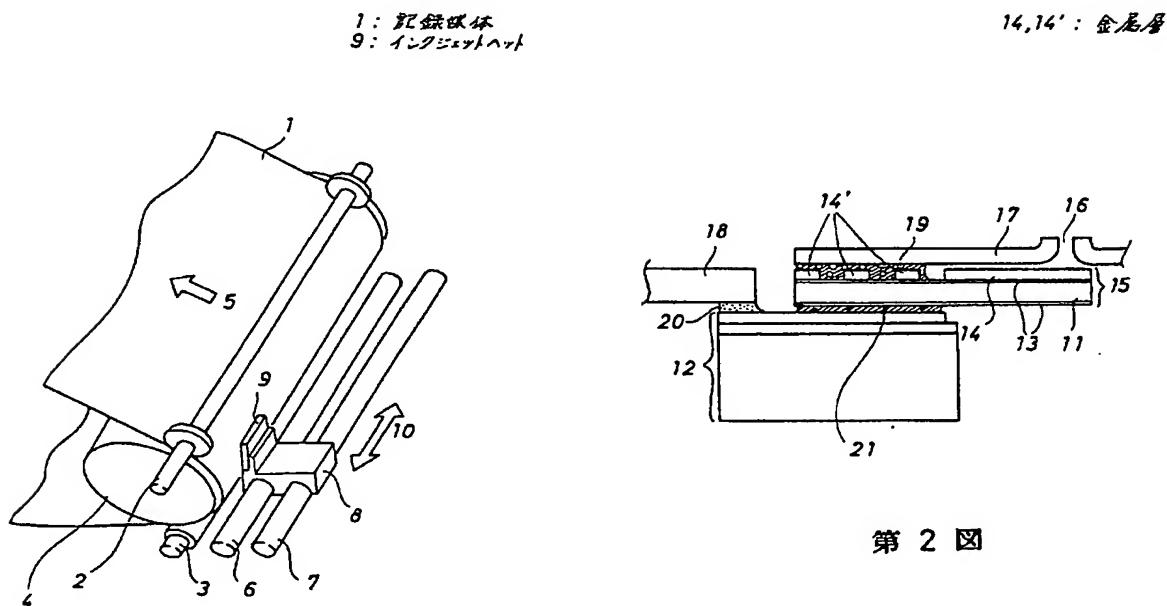
第1図は本発明の印字記録装置の1実施例を示す図、第2図は本実施例のインクジェットヘッドのインクジェット部を示す断面図である。

2, 3 … 紙送りローラー  
4 … ブラテン  
6, 7 … ガイド輪  
8 … キャリッジ  
9 … インクジェットヘッド  
11 … 圧電セラミック  
12 … 支持基板  
13 … 圧電セラミック上の電極  
14 … 金属層  
15 … 圧電変換器  
16 … ノズル開口  
17 … ノズルプレート  
18 … FPC  
19 … ギャップ材

以上

出願人 セイコーホブソン株式会社

代理人 弁理士 鈴木 審三郎 他1名



第1図

第2図

THIS PAGE BLANK (USPTO)